
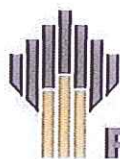


**Приложение ЗП-3**  
**к Заданию на проектирование №**

Утверждаю:  
Директор Департамента развития  
нефтепереработки ОАО «НК «Роснефть»

  
Д.М. Спиваковский



**РОСНЕФТЬ**

НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

<b>Протокол №</b> <b>б/н</b>		<b>Обсуждение проектов:</b> 1. Перевод установки АВТ-2 на висбрекинг; 2. Проведение опытного пробега по испытанию опытно-промышленной партии катализатора гидроочистки средних дистиллятов на установке «Детол»; Проведение предпроектной проработки по переводу установки «Детол» на гидроочистку керосиновой фракции; 3. Строительство новой установки АВТ-5.  <div>31 марта 2016 года г. Москва «НК «Роснефть»</div>	
<b>Председатель:</b>		Заместитель Директора департамента развития нефтепереработки – К.Б. Рудяк	
<b>Присутствовали:</b>		<b>ДНП:</b> В.Б. Голубев – главный специалист Р.Е. Соловьев – руководитель проекта <b>ДРПП:</b> В.В. Суржиков – менеджер проекта С.Б. Побежимов – руководитель проекта Р.Н. Вакилев – менеджер <b>РНПК:</b> Н.М. Подавылов – заместитель генерального директора по развитию С.В. Степанников – начальник управления проектов развития М.Н. Аниксеев – начальник отдела А.П. Назаркин – главный специалист Ю.В. Козин – главный специалист Г.И. Чигрин – главный специалист	
<b>№</b> <b>п/п</b>	<b>Поручения:</b>	<b>Ответственный</b>	<b>Срок</b>
<b>1. Перевод установки АВТ-2 на висбрекинг.</b>			
1.1	Направить в ЦАУК на согласование откорректированное задание на предпроектную проработку, в задании учесть: - переработку сухого гудрона ВТ-4 с условной вязкостью при 80 °С до 500с; - максимальное использование существующего оборудования установок АВТ-2, ТК-2; - на каждый вариант технологии висбрекинга «печной» и «с сокинг-камерой» определить: • оптимальную мощность установки АВТ-2 при переводе на висбрекинг с минимальными капитальными затратами , • капитальные затраты при производительности 1,8 млн. т/год по	А.П. Назаркин	04.04.2016

	<p>гудрону;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбор технологии висбрекинга «печной» или «с сокер-камерой» выполнить после проведения предпроектной проработки (разработки вариантов);</li> <li>- управление работой установки осуществлять с единой операторной цеха №1.</li> </ul>		
1.2	Организовать согласование задания на предпроектную проработку (ПП) в ЦАУК.	В.В. Суржиков	11.04.2016
1.3	Организовать закупочные процедуры по выбору исполнителя на выполнение предпроектной проработки.	С.Н. Сережкин А.П. Назаркин	05.07.2016
1.4	Направить в ЦАУК и ПАО «СНХП» на согласование откорректированную Дорожную карту на предпроектную проработку.	Ю.В. Козин	04.04.2016
1.5	Организовать согласование Дорожной карты в ЦАУК.	В.В. Суржиков	08.04.2016
<b>2. Перевод установки «Изомеризация» (Детол) на гидроочистку средних дистиллятов.</b>			
2.1	<p>Принято совместное решение, до осуществления реконструкции установки «Изомеризация» (Детол) с целью перевода на гидроочистку всей керосиновой фракции, вырабатываемой в цехе №1,</p> <p>Первым этапом: провести испытание катализатора гидроочистки средних дистиллятов, на блоке ГО установки «Изомеризация» (Детол).</p> <p>Вторым этапом: провести предпроектную проработку для последующей реконструкции установки «Изомеризация» под процесс гидроочистки керосиновой фракции.</p>	ДРНП, АО «РНПК»	Принять к сведению
2.2	Для целей разработки задания на проведение испытаний катализатора гидроочистки средних дистиллятов, предоставить марку, характеристику катализатора и материальные потоки/балансы (керосиновая и дизельная фракция).	К.Б. Рудяк	08.04.16.
2.3	Разработать единое задание на перевод установки «Изомеризация» (Детол) на гидроочистку средних дистиллятов.	Г.И. Чигрин	07.04.16.
2.4	Согласовать в ЦАУК задание на проектирование по переводу установки «Изомеризация» (Детол) на гидроочистку средних дистиллятов.	К.Б. Рудяк	18.04.16.
2.5	Направить в ЦАУК обоснование выбора единственного поставщика услуг на выполнение работ (ООО «ЛГНХ»).	Г.И. Чигрин	06.04.16.
2.6	Провести закупочные процедуры и заключить договор с подрядчиком на выполнение работ по переводу установки «Изомеризация» (Детол) на гидроочистку средних дистиллятов.	С.Н. Сережкин Г.И. Чигрин	30.06.16*

2.7	Согласовать выбор единственного поставщика в ЦАУК.	К.Б. Рудяк	14.04.16.
2.8	Актуализировать дорожную карту по переводу установки «Изомеризация» (Детол) на гидроочистку средних дистиллятов с учетом принятых решений.	Г.И. Чигрин	06.04.16.
2.9	Согласовать в ЦАУК дорожную карту по переводу установки «Изомеризация» (Детол) на гидроочистку средних дистилляторов.	К.Б. Рудяк	12.04.16.
2.10	Разработать Дорожную карту на дальнейшую реализацию проекта (ПИР, закупка, СМР, ввод в эксплуатацию) по переводу установки Изомеризации (Детол) под процесс гидроочистки керосиновой фракции.	Г.И. Чигрин	2 недели после получения отчета по предпроектной проработке.
2.11	Проработать вопрос поставки и возврата арендуемого катализатора гидроочистки средних дистиллятов на площадке АО «РНПК» для целей проведения испытания.	К.Б. Рудяк	30.04.16.
2.12	При проведении испытаний, для минимизации затрат, предусмотреть максимальное использование существующего оборудования и коммуникаций.		постоянно
<b>3. Строительство новой установки ЭЛОУ-АВТ-5</b>			
3.1	Направить в ЦАУК на согласование инвестиционный меморандум с запросом финансирования на ПИР.	С.Н. Шевченко	01.04.2016
3.2	Получить согласование экономической модели в ДПУЭРиИПКил и ДИБЭиК	С.Н. Шевченко	08.04.2016
3.3	Организовать согласование полученного инвестиционного меморандума в СЭД	В.В. Суржиков	11.04.2016

\*Примечание: При условии согласования Единственного поставщика услуг на выполнение работ

**ДНП:**

Главный специалист

Руководитель проекта

**ДРНП:**

Заместитель Директора  
департамента развития нефтепереработки

Менеджер проекта

Руководитель проекта

Менеджер

**РНПК:**

Заместитель генерального директора по развитию

Начальник управления проектов развития

Начальник отдела проектов поддержания


Главный специалист


Главный специалист

Главный специалист

 В.Б. Голубев

 Р.Е. Соловьев

 К.Б. Рудяк

 В.В. Суржиков

С.Б. Побежимов

 Р.Н. Вакилев


 Н.М. Подавылов

С.В. Степанников

 М.Н. Аникеев

 А.П. Назаркин

 Ю.В. Козин

 Г.И. Чигрин